



РЕКС® АКРИСИЛ ВН

РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ АКРИЛОВЫХ СМОЛ

1. Область применения

- В качестве высокопрочной подливки для надежного крепления в проектном положении оборудования, испытывающего динамические нагрузки – генераторов, турбин, компрессоров, дизельных и газовых двигателей, насосов, электродвигателей и другого оборудования; используется при отрицательных температурах.
- Для ремонта при отрицательных температурах бетонных покрытий аэродромов, дорог, промышленных полов в морозильных камерах.
- Для быстрого ремонта аварийных разрушений бетонных покрытий глубиной не менее 6 мм без остановки основного производства.
- Для надежного крепления рельсов подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах, рельсов в бесшпальных путях.
- В качестве высокопрочной подливки и анкеровки арматурных стержней, анкером, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений и перил.

2. Достоинства

- **Может применяться без потери текучести в очень широком интервале температур от -20°C до +35°C, что позволяет использовать его при выполнении работ в любое время года.**
- Обладает отличным сцеплением с поверхностью бетона и металла. Хорошо заполняет неровности поверхности.
- Устойчив к ударным и вибрационным нагрузкам.
- Высокая скорость набора прочности и малая усадка при отверждении.
- Позволяет формировать наклонную поверхность.
- Толщина подливочного слоя может составлять от 6 мм до 120 мм.
- Материал соответствует требованиям ASTM C1339.
- Имеет оптимальный баланс физико-механических свойств, позволяющий полностью передавать динамическую нагрузку от оборудования на фундамент.
- Применяется для наружных и внутренних работ.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

3. Описание

РЕКС® Акрисил ВН – ремонтный состав на основе акриловых смол для работы при температурах от -20°C до +35°C, предназначен для ремонта при отрицательных температурах бетонных покрытий

аэродромов, дорог, бетонных полов в морозильных камерах, высокопрочной подливки для надежного крепления в проектном положении оборудования, испытывающего динамические нагрузки.

4. Цвет

Компонент А – бесцветная жидкость.
Компонент В – порошок серого цвета.

5. Расход

2,2 кг/м² из расчета на 1 мм толщины слоя.

6. Упаковка

Комплект 22,47 кг или 28,08 кг
Компонент А – 2,47 или 3,08кг (пластиковая канистра).
Компонент В - 20кг (ведро) или 25кг (бумажный мешок).

7. Хранение

Хранить в заводской таре в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C, без воздействия прямых солнечных лучей. Использовать в течение 12 месяцев с даты производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Подготавливаемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4–5%. Когезионная прочность основания должна быть не менее 1,5 МПа. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом на глубину не менее 6 мм.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Смешивание

Компоненты А и В предварительно дозированы.

• Вскрыть упаковки с **компонентами А и В**.

Для приготовления рабочей смеси необходимо в отдельную пластиковую емкость поместить сухую смесь (**Компонент В**) и добавить жидкий компонент (**Компонент А**), затем перемешать ручным строительным миксером до получения однородной смеси в течение 2–3 минут. Готовый состав немедленно уложить на подготовленную поверхность.

8.4 Нанесение

Внимание!!! Толщина укладываемого слоя должна быть не менее 6 мм.

При меньшей толщине возникают проблемы с отверждением и прочностью материала, особенно при отрицательных температурах.

В тех местах, где толщина наносимого слоя материала будет менее 6 мм, необходимо углубить основание для соблюдения минимальной толщины слоя 6 мм.

Готовая смесь укладывается на подготовленную поверхность методом свободной заливки и выравнивается ракелем с последующим заглаживанием.

При заливке в закрытые объемы необходимо обеспечить выход вытесняемого воздуха.

Время жизни приготовленного состава при +20°C составляет примерно 15 минут.

Время отверждения **РЕКС® Акрисил ВН** при температуре +20°C составляет 1 час.

Схватывание должно проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защитить от атмосферных осадков.

8.5 Очистка оборудования

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя. Неиспользованный материал после отверждения утилизируется как строительные отходы. Для утилизации их следует смешать для полной полимеризации.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход за ним не требуется.

9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® Акрисил ВН** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. **Компонент А** обладает резким специфическим запахом. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию и использовать средства защиты органов дыхания. Работать в защитных очках, резиновых перчатках и респираторах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Компонент А пожароопасен, классифицируется как легковоспламеняющаяся жидкость, работы с материалом запрещены в присутствии источников открытого огня и искр. Период проявления указанных опасных свойств ограничивается временем жизни композиции. При попадании состава или его компонентов на кожу необходимо промыть это место теплой водой и протереть тампоном, смоченным в этиловом спирте. При попадании состава в глаза необходимо сразу промыть их теплой водой и немедленно обратиться к врачу. Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

10. Технические данные

Физико-механические свойства материала РЕКС® Акрисил ВН

Наименование показателя	Значение
Вязкость компонента А	0,6-0,7 сП
Плотность компонента А	0,94 г/см ³
Жизнеспособность смеси	20 мин.
Подвижность смеси	120-130 мм
Время отверждения	1 ч
Диапазон рабочих температур воздуха и основания	-20°C ÷ + 35°C
Плотность отвержденной композиции	2,2 г/см ³
Прочность на сжатие, 1,5 часа	>70 МПа
Прочность на сжатие, 4 часа	>95 МПа
Прочность на сжатие, 1 сутки	>100 МПа
Прочность на сжатие, 7 суток	>105 МПа
Прочность на изгиб, 1,5 часа	>12 МПа
Прочность на изгиб, 4 часа	>18 МПа
Прочность на изгиб, 1 сутки	>20 МПа
Прочность на изгиб, 7 суток	>22 МПа
Модуль упругости	>10000 МПа
Водопоглощение, 1 сутки	<0,1 %
Морозостойкость	>F ₂ 200
Адгезия к металлу	>5 МПа
Адгезия к бетону	Превышает когезию бетона

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях при температуре +20°C в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость и паропроницаемость основания могут влиять на приведенные данные.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Редакция - 2023/01