



РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ

ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ ДЛЯ ВЫСОКОТОЧНОГО МОНТАЖА ОБОРУДОВАНИЯ

1. Область применения

- В качестве высокопрочной подливки для надежного крепления в проектном положении оборудования, испытывающего динамические нагрузки – генераторов, турбин, компрессоров, дизельных и газовых двигателей, насосов, электродвигателей и другого оборудования.
- Для надежного крепления рельсов подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах, рельсов в бесшпальных путях.
- Для точной установки опорных частей мостовых пролетных строений.
- В качестве высокопрочной подливки и анкеровки арматурных стержней, анкерov, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений и перил.

2. Достоинства

- Имеет оптимальный баланс физико-механических свойств, позволяющий полностью передавать динамическую нагрузку от оборудования на фундамент.
- Устойчив к ударным и вибрационным нагрузкам.
- За счет смешивания эпоксидных смол и инертного наполнителя в заводских условиях с дополнительным вакуумированием в компоненте «А» отсутствует вовлеченный воздух.
- Обладает отличным сцеплением с поверхностью бетона и металла.
- Материал соответствует требованиям ASTM 1339C.
- Толщина подливочного слоя может составлять от 5 мм до 120 мм.
- Применяется для наружных и внутренних работ.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

3. Описание

РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ предназначен для высокопрочной подливки с целью надежного крепления в проектном положении оборудования, испытывающего динамические нагрузки – генераторов, турбин, компрессоров, дизельных и газовых двигателей, насосов, электродвигателей и другого оборудования.

4. Цвет

Компонент А - паста серого цвета.

Компонент В - вязкая жидкость светло-желтого цвета.

5. Расход

17 - 18 кг/м² из расчета на 1 см толщины подливочного слоя.

6. Упаковка

Комплект 27 кг

Компонент А - 24 кг, металлическое ведро

Компонент В - 3 кг, металлическое ведро

7. Хранение

Хранить в заводской таре в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C, без воздействия прямых солнечных лучей. Использовать в течение 12 месяцев с даты производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Подготавливаемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%. Когезионная прочность основания должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности перед заливкой состава должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие на бетонном основании фундамента неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания бетонной поверхности следует использовать быстросхватывающиеся безусадочные ремонтные составы. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить по ГОСТ 9.402 и нанести антикоррозионное покрытие.

Класс обработки поверхности в соответствии с ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Смешивание

Компоненты **А** и **В** предварительно дозированы.

- Вскрыть ведра с компонентами **А** и **В**.
- **Компонент А** перемешать в ведре строительным миксером в течение 2 минут, со скоростью вращения не более 200 об/мин., не поднимая его над поверхностью, для недопущения вовлечения воздуха в материал.
- Вылить **компонент В** в ведро с **компонентом А**.
- Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**.
- Перемешать оба компонента в прежнем режиме до образования однородной смеси.
- Если нужно приготовить другое количество состава **РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ**, то **компоненты А** и **В** берут в весовом отношении:
Компонент А - 8 частей;
Компонент В - 1 часть.

8.4 Нанесение

Готовая смесь укладывается на поверхность методом свободной заливки. При заливке в закрытые объемы необходимо обеспечить выход вытесняемого воздуха.

Время жизни приготовленного состава при +20°C составляет примерно 60 минут.

Время отверждения **РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ** при температуре +20±1°C составляет 24 часа.

Схватывание должно проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защитить от атмосферных осадков.

8.5 Очистка оборудования

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя. Неиспользованный материал после отверждения утилизируется как строительные отходы. Для утилизации их следует смешать для полной полимеризации; их также можно использовать в качестве безусадочных клеев, объемных отливок при обычном соотношении компонентов.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход за ним не требуется.

9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ** внимательно ознакомьтесь с правилами по работе и безопасности. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в защитных очках, резиновых перчатках и респираторах. При

попадании состава или его компонентов на кожу необходимо промыть это место теплой водой и протереть тампоном, смоченным в этиловом спирте. При попадании состава в глаза необходимо сразу промыть их теплой водой и немедленно обратиться к врачу. Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

10. Технические данные

Физико-механические свойства материала РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ

Наименование показателя	Значение	
Прочность на сжатие:	- 1 сутки	>95 МПа
	- 3 сутки	>100 МПа
Прочность при изгибе на 3 сутки	>25 МПа	
Модуль упругости на 3 сутки	>5000 МПа	
Адгезия к металлу на 3 сутки	>6 МПа	
Адгезия к бетону на 3 сутки	Превышает когезию бетона	
Время гелеобразования при 20°C	>90 мин.	
Плотность готового состава	>1,75 г/см ³	
Толщина нанесения	5-120 мм	
Водопоглощение на 1 сутки	<0,4 %	
<p>Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами.</p> <p>На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.</p>		

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. ГОСТ 28574