



РЕКС® Эпо Резин

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КЛЕЕВОЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СИСТЕМ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ

1. Область применения

- В качестве клеевого состава при внешнем усилении конструкций композитными материалами, стекло- и углепластиком в соответствии с ГОСТ 32493-2014, СП 164.1325800.2014 и СП 349.1325800.2017.
- В качестве клея универсального применения.
- В качестве клея для систем, создаваемых «мокрым-по-мокрому».

2. Достоинства

- Может применяться для холстов плотностью до 400г/м³ без пропитки, так и для холстов плотностью 400-800г/м³ с пропиткой «мокрым-по-мокрому».
- Хорошо пропитывает холстовые материалы и сетки из углеродных и стекло- волокон.
- В отвержденном состоянии обладает высокой адгезией к бетонным, каменным и металлическим поверхностям.
- Обеспечивает высокую прочность армирующего слоя.
- Подобранный скорость отверждения обеспечивает необходимую жизнеспособность состава и дает достаточно времени для проведения работ по внешнему армированию конструкций.
- Состав не имеет выраженного запаха, что позволяет использовать его для внутренних работ.
- Не содержит растворителей.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

3. Описание

РЕКС® Эпо Резин - двухкомпонентный универсальный эпоксидный клеевой состав на основе эпоксидной смолы, аминного отвердителя, различных добавок, обладающий оптимальной скоростью отверждения, без выраженного запаха.

4. Цвет

Компонент А - желтоватый.
Компонент В - коричневый.

5. Расход

300 – 600 г/м² в зависимости от плотности приклеиваемого холста.

6. Упаковка

	Комплект 22,5 кг	Комплект 5 кг
Компонент А	метал. ведро 13,5 кг	метал. ведро 3 кг
Компонент В	метал. ведро 9 кг	метал. ведро 2 кг

7. Хранение

Хранить в заводской таре в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C, без воздействия прямых солнечных лучей.

Срок хранения - 12 месяцев с даты производства.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности бетона

Поверхность бетонной или металлической конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Подготавливаемые поверхности подлежат очистке различными методами, включая пескоструйный, вода под давлением, шлифование.

Перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4–5%. Когезионная прочность основания должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности при нанесении состава должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя.

Наличие на бетонном основании неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания бетонной поверхности следует использовать быстросхватывающиеся безусадочные ремонтные составы.

Металлическая поверхность

Поверхность металлической конструкции должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Смешивание

- Вскрыть ведра с **Компонентами А и В**.
- Вылить **Компонент В** в емкость с **Компонентом А**, а остатки на стенках банки собрать шпателем



и перенести в емкость с **Компонентом А**.

- Перемешать в компоненты в течение 2-3 минут до образования однородной смеси

Если нужно приготовить другое количество состава **РЕКС® Эпо Резин**, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении - 1,5 : 1,0.

8.4 Нанесение. Важно!!!

Запрещается наносить **РЕКС® Эпо Резин** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

- При использовании соблюдать требования ГОСТ 32493-2014, СП164.1325800.2014 и СП349.1325800.2017.
- Холсты массой 400-800 г/м² при мокром способе установки предварительно пропитать составом **РЕКС® Эпо Резин**.
- После нанесения состав следует в течение 6-8 часов защищать от влаги. Если контакт с влагой все же произошел, поверхность нанесенного состава становится белой и липкой, при этом состав под поверхностным слоем отлично схватывается.
- При нанесении последующих покрытий их адгезия к обесцвечившимся или липким участкам существенно ниже либо вообще отсутствует. Это свойство следует учитывать при использовании состава в качестве праймера.

8.5 Очистка оборудования

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход за ним не требуется.

9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® Эпо Резин** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. После полного отверждения состав **РЕКС® Эпо Резин** физиологически безопасен. **Отвердитель (компонент В)** является едким. Не допускать попадания на кожу **смолы (компонент А)** или **отвердителя (компонент В)**. Работать в защитных очках, резиновых перчатках и респираторах. При попадании состава или его компонентов на кожу необходимо промыть это место большим количеством воды с мылом. При попадании состава в глаза необходимо сразу

промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу

Куриль и работать с открытым пламенем вблизи зоны проведения работ запрещено.

10. Технические данные

Физико-механические свойства материала **РЕКС® Эпо Резин**

Наименование показателя	Значение
Вязкость компонента А	>25000 сП
Вязкость компонента В	>6000 сП
Время гелеобразования образца массой 100 г	>4 ч
Пролопжительность отверждения	<48 ч
Полная готовность к эксплуатации	<7 суток
Прочность на сжатие, 7 суток	>20 МПа
Относительное удлинение при разрыве, 7 суток	>10 %
Прочность на растяжение, 7 суток	>20 МПа
Адгезия к металлу, 1 сутки	>4 МПа
Адгезия к бетону, 1 сутки	Превышает когезию бетона
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях при температуре +20°C в соответствии с действующими стандартами.	
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Редакция - 2023/01