



РЕКС® Эпо Уни

ЭПОКСИДНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ АДГЕЗИОННЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СИСТЕМ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ

1. Область применения

- В качестве безусадочного тиксотропного адгезионного состава для быстрого ремонта с высокой адгезией к бетону, металлу, камню и дереву.
- При внешнем усилении конструкций композитными материалами, стекло- и углепластиком в соответствии с ГОСТ 32493-2014, СП164.1325800.2014 и СП 349.1325800.2017.
- В качестве клея универсального применения.
- Для крепления арматурных стержней, анкеров, шпилек и других закладных деталей в бетоне и камне.

2. Достоинства

- Быстрохватывающийся безусадочный состав с тиксотропными свойствами.
- Позволяет производить монтаж в короткое время.
- Отлично удерживает приклеиваемые элементы на поверхности с любым углом наклона.
- Высокая адгезия к бетону, стали и камню.
- Высокая прочность и химическая стойкость.
- Применяется для наружных и внутренних работ.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

3. Описание

РЕКС® Эпо Уни - двухкомпонентный тиксотропный адгезионный состав на основе эпоксидной смолы, аминного отвердителя, различных наполнителей и добавок, обладающий высокой скоростью отверждения, без выраженного запаха.

Материал производится в двух вариантах: **РЕКС® Эпо Уни Шот** – быстрохватывающийся и **РЕКС® Эпо Уни Лонг** – с замедлением схватывания.

4. Цвет

Серый.

5. Расход

1,5 – 1,6 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

6. Упаковка

	РЕКС® Эпо Уни Шот	РЕКС® Эпо Уни Лонг
Компонент А	2,2 кг	1,65 кг
Компонент В	0,3 кг	0,85 кг

Комплект 2,5кг. Хранить в заводской таре в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C, без воздействия прямых солнечных лучей.

Срок хранения - 12 месяцев с даты производства.

7. Выполнение работ

7.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной или металлической конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Подготавливаемые поверхности подлежат очистке различными методами, включая пескоструйный, вода под давлением, шлифование и др.

Перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4–5%. Коэффициент адгезии основания должен быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности при нанесении состава должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя.

Наличие на бетонном основании неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания бетонной поверхности следует использовать быстрохватывающиеся безусадочные ремонтные составы.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Смешивание

- Вскрыть ведра с **Компонентами А и В**.
- Вылить **Компонент В** в емкость с **Компонентом А**, а остатки на стенках банки собрать шпателем и перенести в емкость с **Компонентом А**.
- Перемешать компоненты в течение 2 минут до образования однородной смеси серого цвета.

8.4 Нанесение

Важно!!!

Запрещается наносить **РЕКС® Эпо Уни** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

• При использовании соблюдать требования ГОСТ 32493-2014, СП164.1325800.2014 и СП349.1325800.2017.

• При применении в качестве тонкослойного клея смесь наносить на подготовленное основание

при помощи кельмы, зубчатого шпателя.

- При применении для ремонта можно использовать подходящую опалубку.
- При приклеивании металлических профилей на вертикальные поверхности необходимо зафиксировать и равномерно прижать приклеиваемый профиль с помощью подпорок как минимум на 12 часов в зависимости от толщины слоя (не более 5 мм) и температуры в помещении.

Схватывание должно проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защитить от атмосферных осадков.

8.5 Очистка оборудования

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход за ним не требуется.

8. Меры безопасности

Перед нанесением РЕКС® Эпо Уни внимательно ознакомьтесь с правилами по работе и безопасности. После полного отверждения состав РЕКС® Эпо Уни физиологически безопасен. **Отвердитель (компонент В)** является едким. Не допускать попадания на кожу **смолы (компонент А)** или **отвердителя (компонент В)**. Работать в защитных очках, резиновых перчатках и респираторах. При попадании состава или его компонентов на кожу необходимо промыть это место теплой водой и протереть тампоном, смоченным в этиловом спирте. При попадании состава в глаза необходимо сразу промыть их теплой водой и немедленно обратиться к врачу.

9. Технические данные

Физико-механические свойства материала РЕКС® Эпо Уни

Наименование показателя	Значение	
	Уни Шот	Уни Лонг
Вязкость компонента А	≥2*10 ⁶ сП	
Вязкость компонента В	≥3,5*10 ⁵ сП	≥2*10 ⁶ сП
Время гелеобразования образца массой 100 г	≥10 мин.	≥80 мин.
Продолжительность отверждения	≤1,5 ч	≤6 ч
Полная готовность к эксплуатации	≤1 сут.	
Прочность на сжатие, 1 сутки	≥50 МПа	
Прочность при изгибе, 1 сутки	≥10 МПа	
Прочность на растяжение, 1 сутки	≥20 МПа	
Относительное удлинение при разрыве, 1 сутки	≥10 %	
Адгезия к металлу, 1 сутки	≥5 МПа	
Адгезия к бетону, 1 сутки	Превышает когезию бетона	
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях при температуре +20°С в соответствии с действующими стандартами.		
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.		

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.